

El alto nivel de calidad y diseño es la base de todos los productos de KTR. Los acoplamientos para motores diésel se someten a estrictos criterios para la adecuada compensación de las vibraciones de la transmisión.

La selección de acoplamientos para motores diésel exige algunos conocimientos básicos y experiencia. La selección del acoplamiento erróneo puede causar vibraciones torsionales en el sistema que provocarán el fallo prematuro del acoplamiento y otros elementos. Los programas de cálculos EDP para la selección del acoplamiento permiten garantizar a nuestros clientes un funcionamiento seguro y duradero.

El equipo de ingenieros de KTR está a disposición de nuestros clientes para resolver problemas especiales. Muchos usuarios de acoplamientos KTR en todo el mundo se benefician de esta experiencia. El asesoramiento y el soporte para solucionar cualquier problema garantizan nuestra eficacia a largo plazo.

En la gama de motores diésel, distinguimos entre dos sistemas de acoplamiento necesarios para una adaptación idónea y segura a las condiciones de las transmisiones:

- El acoplamiento de brida rígido a la torsión BoWex FLE-PA para su montaje en sistemas hidráulicos para la conexión directa de bombas.
- El acoplamiento elástico BoWex-ELASTIC HE para transmisiones sujetas a extremas vibraciones.

#### Aplicaciones de acopl. BoWex® FLE-PA

excavadoras de ruedas	K 1,6
cargadoras compactas	K 1,6
excavadoras hidráulicas	K 1,4
grúas móviles	K 1,6
motoniveladoras	K 1,5
compactadoras vibrantes	K 1,4
carretillas elevadoras	K 1,6
camiones hormigonera	K 1,3
bombas de hormigón	K 1,4
asfaltadoras	K 1,4
perforadoras de hormigón	K 1,4
fresadoras de carreteras	K 1,4

Para la selección según el par motor  $T_{AN}$ , debe tenerse en cuenta un factor de servicio  $K = 1,3 - 1,6$  en función de la carga.

$$T_{KN} \geq T_{AN} \cdot K$$

#### Aplicaciones de acopl. BoWex-ELASTIC®

compresores de tornillo
generadores
compresores de pistón
cajas divisorias
bombas de succión
bombas de alta presión
engranajes inversores
cajas de cambios
convertidores hidrodinámicos

La selección del acoplamiento se realiza mediante el cálculo de la vibración torsional.

**Consejos de montaje:** Es posible fijar la brida al volante del motor mediante un casquillo con tornillos cilíndricos según DIN EN ISO 4762 grado 8.8 o tornillos de cabeza hexagonal de grado 8.8.

Recomendamos fijar los tornillos mediante adhesivo.

Par de apriete de tornillos FLE-PA al volante

M 8	25 Nm
M 10	49 Nm
M 12	86 Nm

Par de apriete para mangones de fijación estriados grado 12.9 – DIN EN ISO 4762

42/48	M 10	49 Nm
65	M 12	86 Nm
80	M 16	295 Nm

# Acoplamientos BoWex® FLE-PA

Acoplamiento de brida para motores diésel

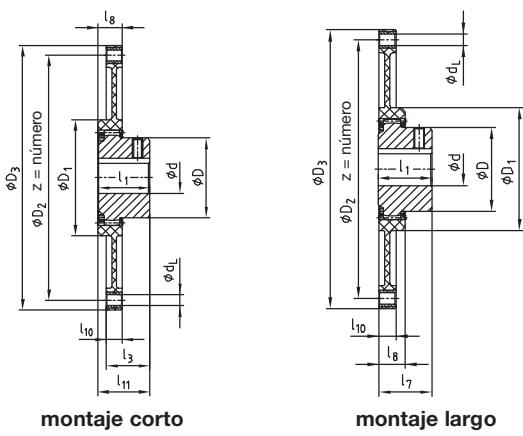


Para una  
transmisión  
avanzada

## Tipo FLE-PA - N.º 016

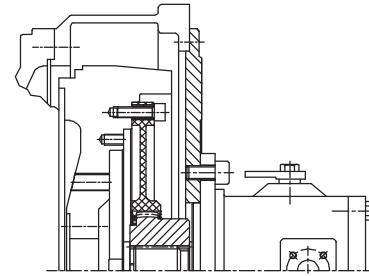


- Acoplamiento de brida para el montaje de motores diésel y bombas hidráulicas
- Válido para transmisiones hidrostáticas de maquinaria de construcción, cosechadoras, etc.
- Elevada rigidez torsional – sin resonancia
- Libre de mantenimiento debido a la combinación de materiales de nylon y acero
- Brida de nylon con alta resistencia mecánica y térmica (+ 130 °C)
- Diseño compacto
- Fácil montaje axial
- Disponible con briduras de montaje especial
- Agujero ISO H7, chavetero según DIN 6885 hoja 1 - JS9



Dimensiones de la brida según SAE J 620 [mm]				
Tamaño	D <sub>3</sub>	D <sub>2</sub>	z	d <sub>L</sub>
6½"	215,9	200,02	6	9
7½"	241,3	222,25	8	9
8"	263,52	244,47	6	11
10"	314,32	295,27	8	11
11½"	352,42	333,37	8	11
14"	466,72	438,15	8	14

### Ejemplo de montaje



BoWex® FLE-PA para motores diésel con conexión SAE; fijación del buje mediante placa tubular y tornillería.

Tamaño	Aguj. previo.	Agujero acabado d mín.   máx.	Dimensiones [mm]							Longitud especial l <sub>1</sub> máx	Dimensiones según SAE (D <sub>3</sub> )					Desalineac. axial máx. [mm]	
			D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>10</sub>		6½"	7½"	8"	10"	11½"	14"	
48	–	20   48	68	100	50	41	50	20	13	48	hasta 60					● ● ●	± 2
T 48	13   20	48	68	100	50	38	45	20	13	46	– ● ● ● ●					● ● ● ●	± 1
T 55	17   20	55	85	115	50	37	48	24	13	48	– ● ● ● ●					● ● ● ●	± 2
65 / T 65	26   30	65	96	132	55	45	54	27	21	51	hasta 70					● ● ● ●	± 2
T 70	26   30	70	100	153	60	48	56	30	21	57	–					● ●	± 2
80 / T 80	31   35	80	124	170	90	78	87	30	21	87	–					●	± 2
100 / T 100	35   40	100	152	265	110	78	108	35	21	110	–					● ●	± 2
125	45   50	125	192	250	140	37		50	28		–					● ●	± 2

### Datos técnicos de BoWex® FLE-PA – Par / peso / Momento de inercia / Rigidez torsional

Tamaño	Par T <sub>KN</sub> [Nm]			Peso / momento de inercia J	Mangón con agu- jero máx. Ø	Bridas FLE-PA según SAE						Rigidez dinámica a la torsión a + 60 °C   ψ = 0,4 [Nm/rad]			
	T <sub>KN</sub>	T <sub>K</sub> max	T <sub>KW</sub>			6 ½"	7 ½"	8"	10"	11 ½"	14"	0,30 T <sub>KN</sub>	0,50 T <sub>KN</sub>	0,75 T <sub>KN</sub>	1,00 T <sub>KN</sub>
48	240	600	120	[kg]	0,79	0,32	0,43	0,51	0,64	–	–	35 x 10 <sup>3</sup>	75 x 10 <sup>3</sup>	105 x 10 <sup>3</sup>	125 x 10 <sup>3</sup>
T 48	300	750	150	[kg]	0,79	0,32	0,43	0,51	0,64	–	–	40 x 10 <sup>3</sup>	86 x 10 <sup>3</sup>	120 x 10 <sup>3</sup>	143 x 10 <sup>3</sup>
T 55	450	1125	225	[kg]	1,12	0,34	0,62	0,45	0,646	–	–	90 x 10 <sup>3</sup>	140 x 10 <sup>3</sup>	170 x 10 <sup>3</sup>	195 x 10 <sup>3</sup>
65	650	1600	325	[kg]	2,30	–	0,63	0,64	0,89	–	–	110 x 10 <sup>3</sup>	160 x 10 <sup>3</sup>	200 x 10 <sup>3</sup>	230 x 10 <sup>3</sup>
T 65	800	2000	400	[kg]	2,40	–	0,63	0,64	0,89	–	–	130 x 10 <sup>3</sup>	190 x 10 <sup>3</sup>	240 x 10 <sup>3</sup>	280 x 10 <sup>3</sup>
T 70	1000	2500	500	[kg]	2,60	–	–	–	0,941	–	–	230 x 10 <sup>3</sup>	345 x 10 <sup>3</sup>	440 x 10 <sup>3</sup>	517 x 10 <sup>3</sup>
80	1200	3000	600	[kg]	5,20	–	–	–	–	1,12	–	200 x 10 <sup>3</sup>	410 x 10 <sup>3</sup>	580 x 10 <sup>3</sup>	700 x 10 <sup>3</sup>
T 80	1500	3750	750	[kg]	5,20	–	–	–	–	1,12	–	240 x 10 <sup>3</sup>	450 x 10 <sup>3</sup>	638 x 10 <sup>3</sup>	770 x 10 <sup>3</sup>
100	2050	5150	1025	[kg]	9,37	–	–	–	–	1,16	8,45	500 x 10 <sup>3</sup>	700 x 10 <sup>3</sup>	856 x 10 <sup>3</sup>	950 x 10 <sup>3</sup>
T 100	2500	6250	1250	[kg]	9,37	–	–	–	–	1,16	8,45	600 x 10 <sup>3</sup>	830 x 10 <sup>3</sup>	960 x 10 <sup>3</sup>	1070 x 10 <sup>3</sup>
125	4250	10700	2125	[kg]	19,73	–	–	–	–	2,09	9,85	4200 x 10 <sup>3</sup>	5000 x 10 <sup>3</sup>	5600 x 10 <sup>3</sup>	6200 x 10 <sup>3</sup>
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,1359	–	–	–	–	0,043	0,306	–	–	–	–



#### Selección del acoplamiento

Definición del tamaño del acoplamiento

**Tabla 1**

Dimensión de conexión del acoplamiento

**Tabla 2**

Tipo de mangón/Longitud de montaje

**Tabla 3**

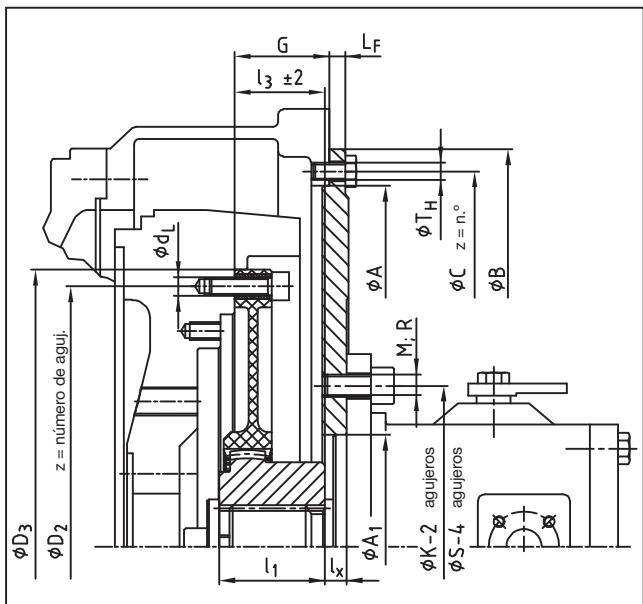
#### Bridas de montaje de bombas SAE

Tamaño de brida según SAE 617

**Tabla 4**

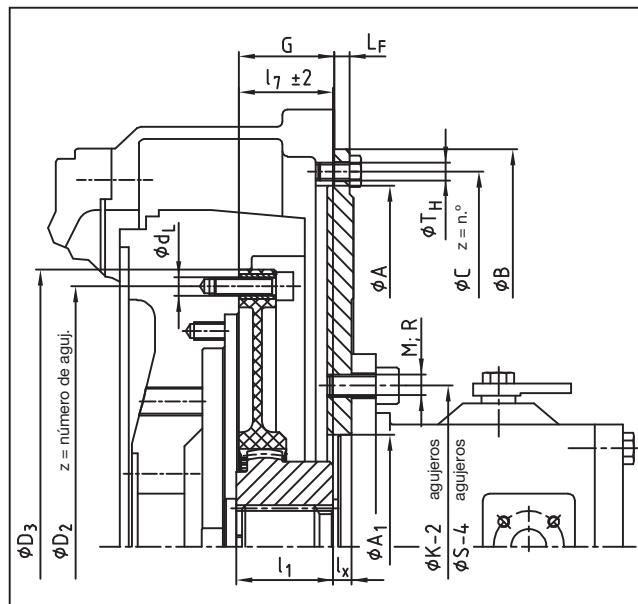
Brida de montaje de bombas hidráulicas

**Tabla 5**



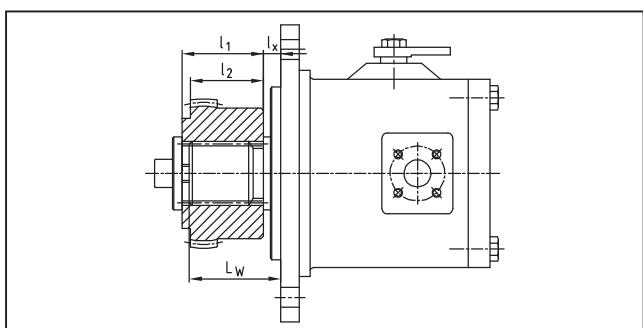
Montaje de fijación corto ( $l_3$ )

Marcas en la brida PA

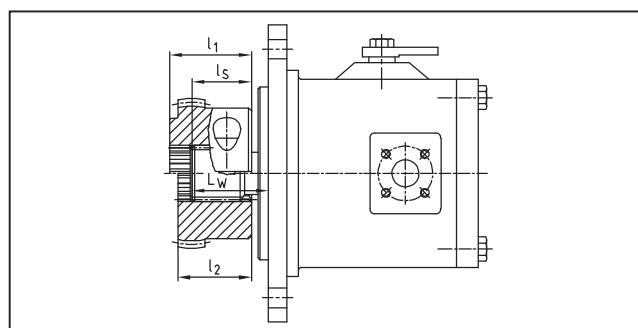


Montaje de fijación largo ( $l_7$ )

Marcas en la brida PA



Mangón estriado



Mangón con fijación

#### Cálculo de la longitud de montaje $l_3$ o $l_7$

Árbol SAE	$l_3 / l_7 = G + L_F - L_W + l_S$
Árbol DIN	$l_3 / l_7 = G + L_F - l_X$

Si no es posible montar axialmente el mangón mediante una placa tubular ni utilizar un tornillo para el eje de la bomba con estriado evolvente, recomendamos nuestro mangón con elemento de fijación.

#### Instrucciones de montaje:

Es posible fijar la brida al volante del motor mediante un casquillo con tornillos cilíndricos según DIN EN ISO 4762 grado 8.8 o tornillos de cabeza hexagonal de grado 8.8. Recomendamos fijar los tornillos mediante adhesivo.

Par de apriete tornillos FLE-PA al volante	
M 8	25 Nm
M 10	49 Nm
M 12	86 Nm

Par de apriete para mangones de fijación estriados grado 12.9 – DIN EN ISO 4762		
42/48	M 10	49 Nm
65	M 12	86 Nm
80/100	M 16	295 Nm

# Acoplamientos BoWex® FLE-PA



## Acoplamiento de brida para motores I. C.

### Dimensiones de montaje según norma SAE estándar

1. Selección de acoplamiento para motor diésel								
(X)	Potencia motor diésel kW	Tamaño acoplamiento HP	Volante según SAE		Bridas de montaje de la bomba		Eje de la bomba	
			G	L <sub>F</sub>	9,5	0,375"	SAE J	SAE
		hasta 30 kW	hasta 40 PS	48 FLE-PA	6½", 7½", 8", 10"	30,15, 31,19", 62, 54	9,5	Ver tabla 3
		hasta 90 kW	hasta 120 PS	65 FLE-PA	8", 10", 11½"	62, 54, 39,6	9,5, 12,7	Ver tabla 3
		hasta 180kW	hasta 240 PS	80 FLE-PA	11½"	39,6, 1,56"	12,7	Ver tabla 3

2. Dimensions of coupling flange according to SAE J 620 [mm]				
(X)	Size	D <sub>3</sub>	D <sub>2</sub>	z = number
	6½"	215,9	200,02	6
	7½"	241,3	225,25	8
	8"	263,52	244,47	6
	10"	314,32	295,27	8
	11½"	352,42	333,37	11

(X)	BoWex® acoplamiento tamaño	Eje de bomba según SAE J 498 y DIN 5480	Selección del mangón - Cálculo de la distancia de montaje l <sub>3</sub> o l <sub>7</sub>			Longitud de montaje del acoplamiento l <sub>3</sub> o l <sub>7</sub>				Código para pedido del mangón  Mención tamaño del acoplamiento				
			Dimensiones del mangón con fijación [mm]			Tamaño 6½" y 7½"		Tamaño 8"		Tamaño 10"		Tamaño 11½"		
			Mangón estirado	Mangón con fija- ción	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>S</sub>	K	L	K	L	K	L	
42	SAE-16/32 DP		x		42	-	33	33	42					P 559101
	PI-S ¾"													
	z=11													
42	SAE-16/32 DP		x		42	-	-	33	42					P 567101
	PB-S ⅞"													
	z=13													
42	SAE-16/32 DP		x		42	-	27	33	42					P 660201
	PB-BS 1"													
	z=15													
48	SAE-16/32 DP		x		50	-	45	41	50					P 660301
65	PA-S 1⅓"		x		50	-	48			54	45	54	41	P 660301
	z=21													
65	SAE-12/24 DP		x		55	-	44			54	45	54	41	P 656201
	PC-S 1¼"													
	z=14													
65	SAE-16/32 DP		x		-	49	45				53	41		P 664301
	PD-S 1½"													
	z=23													
80	SAE-16/32 DP		x		55	-	-				44	33		P 565402
	PE-S 1⅔"													
	z=27													
42	25 x 1,25 x 18		x		42	-	-	33	42					P 000205
42	DIN 5480		x		42	-	-	33	42					P 500202
42	30 x 2 x 14		x		42	-	-	33	42					P 500203
48	DIN 5480		x		50	-	-	41	50					P 000206
48			x		50	-	-	41	50	50	50			P 500203
48	35 x 2 x 16		x		46	-	-	37	46					P 000303
65	DIN 5480		x		55	-	-					54	39	P 000303
65			x		60	-	-	50	59	50	59	39		P 500301
65	40 x 2 x 18		x		55	-	-				54	39		P 000304
65	DIN 5480		x		55	-	-			54	45	54	39	P 500302
65	45 x 2 x 21		x		-	64	-	60	69	60	69	39		P 000403
65	DIN 5480		x		55	-	-	54	45	54	39			P 500401
80	50 x 2 x 24		x		55	-	-				42	37		P 500405
	DIN 5480													

↑ Fotocopie la  
ficha de  
dimensiones y  
subraye todos  
los datos  
necesarios para  
el diseño.

Formulario de pedido: Acoplamiento FLE-PA				Brida de montaje de bombas SAE				
BoWex® 48 FLE-PA		7½"		P 663301		B - 2 L		
Tamaño del acoplamiento			Conexión SAE del acoplamiento			Brida montaje bomba para carcasa del motor		
Cód. del mangón del acoplam.			Montaje bomba con 2/4 agujeros SAE estándar - métrico rosca de fijación					
Tabla 1			Tabla 2			Tabla 3		
Tabla 4			Tabla 5					

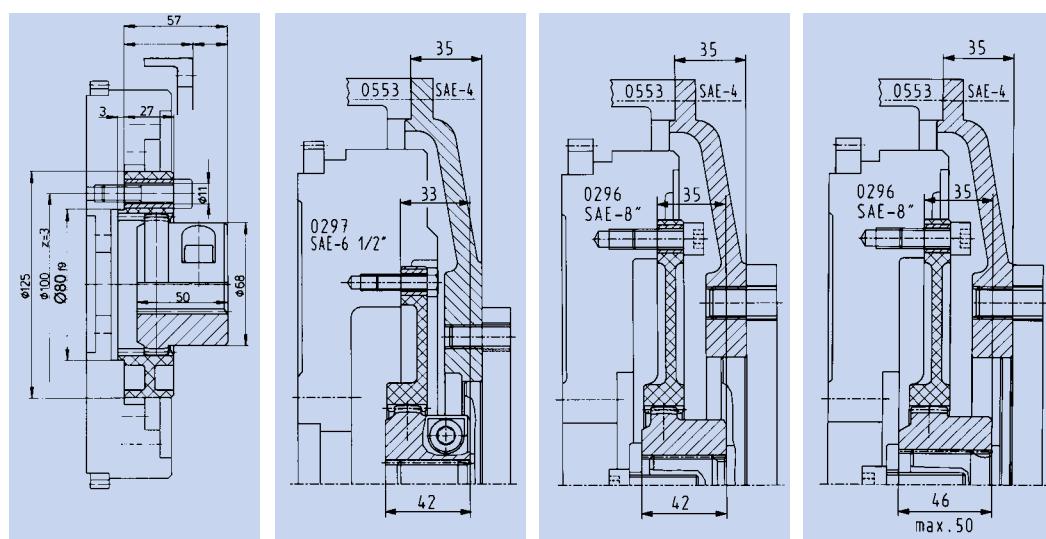
# Acoplamientos BoWex® FLE-PA

Programa de bridas especiales, derivadas de SAE estándar

Otras bridas con conexión bajo pedido



Montaje en motores diésel Deutz 2011



Tamaño del acoplamiento  
Tipo de motor

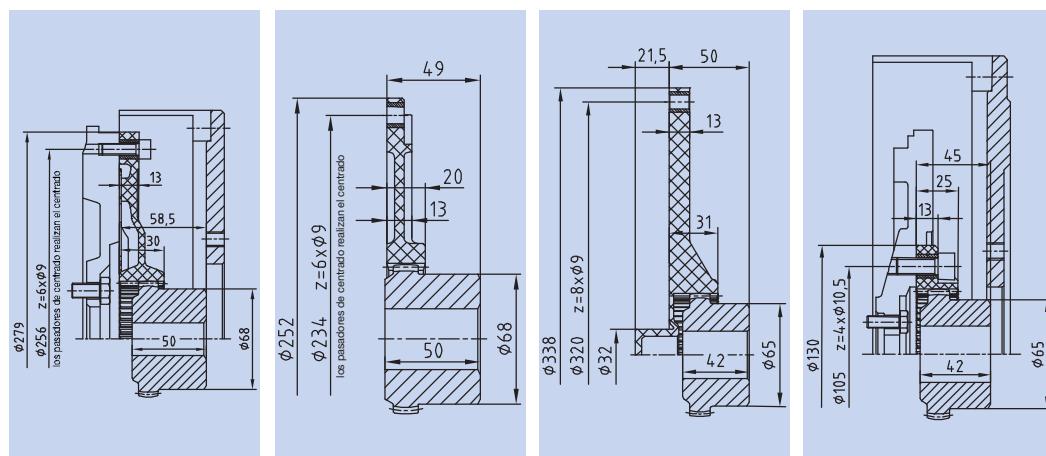
BoWex® 48 FLE-PA,  
Ø 125  
F2L511 – kit 1338

BoWex® 48 FLE-PA,  
Ø 215,9  
F2-4L 2011

BoWex® 48 FLE-PA,  
Ø 263,52  
F2-4L 2011

BoWex® T 48 FLE-PA,  
Ø 263,52  
BF 4L 2011

Montaje en motores diésel VW Mitsubishi



Tamaño del acoplamiento  
Tipo de motor

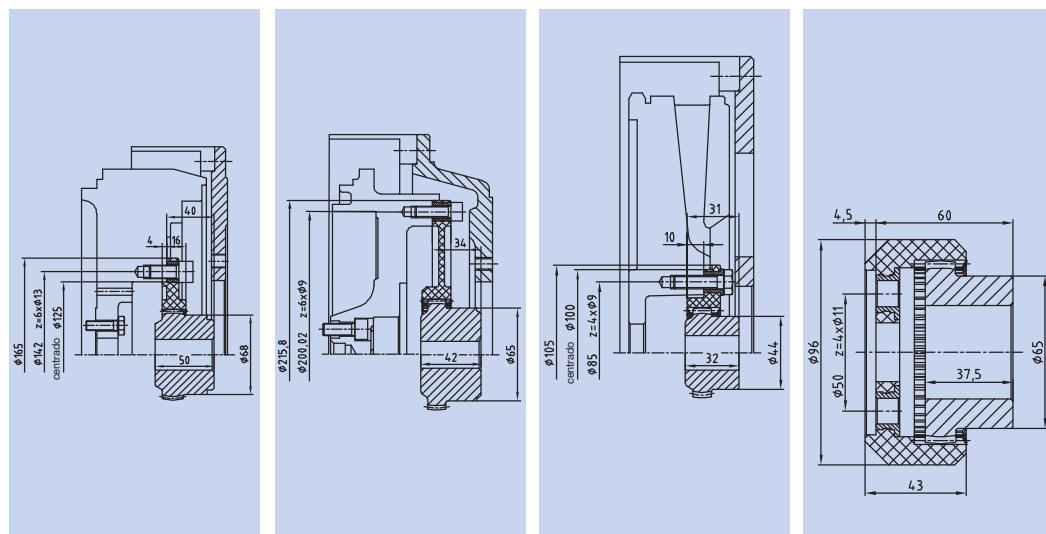
BoWex® 48 FLE-PA, Ø 279  
VW  
028.B / M344

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 252  
VW  
062.2 / 068.5 / 6 / A / D

BoWex® 48 FLE-PA  
Mitsubishi  
Ø 338-32

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 130  
Mitsubishi  
L-serie / K-serie

Montaje en motores diésel Hatz



Tamaño del acoplamiento  
Tipo de motor

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 165  
Hatz  
2L/3L/4L41C 2M/3M/4M41

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 105  
Hatz  
W35

BoWex® 28 FLE-PA, Ø 105  
Hatz  
1D81 / 1D90

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 96  
Hatz  
Z788 / Z789 / Z790

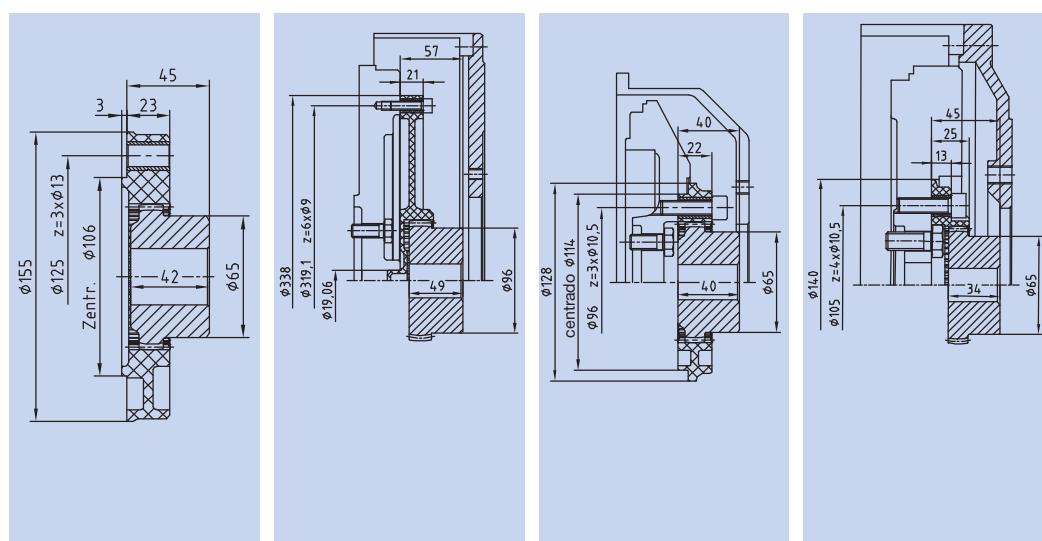
# Acoplamientos BoWex® FLE-PA

Programa de bridas especiales, derivadas de SAE estándar

Otras bridas de conexión bajo pedido



Montaje en motores diésel Perkins Lombardini



Tamaño del acoplamiento  
Tipo de motor

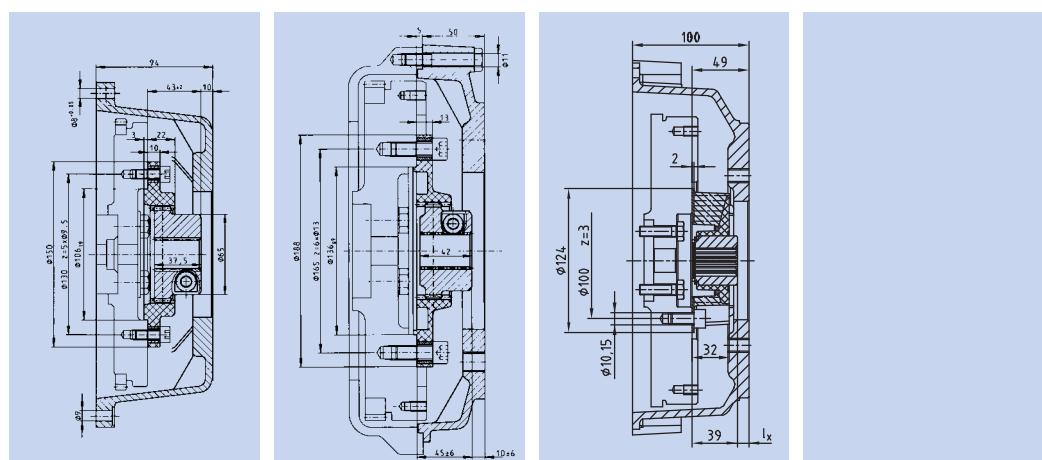
BoWex® 48 FLE-PA, Ø 152/1  
Perkins  
4.108

BoWex® 65 FLE-PA, Ø 338  
Perkins 1104C-44T  
Volante n.º D0014

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 128  
Lombardini  
FOCS-Serie

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 140  
Lombardini  
LDW 1303/1503/2004

Montaje en motores diésel Kubota



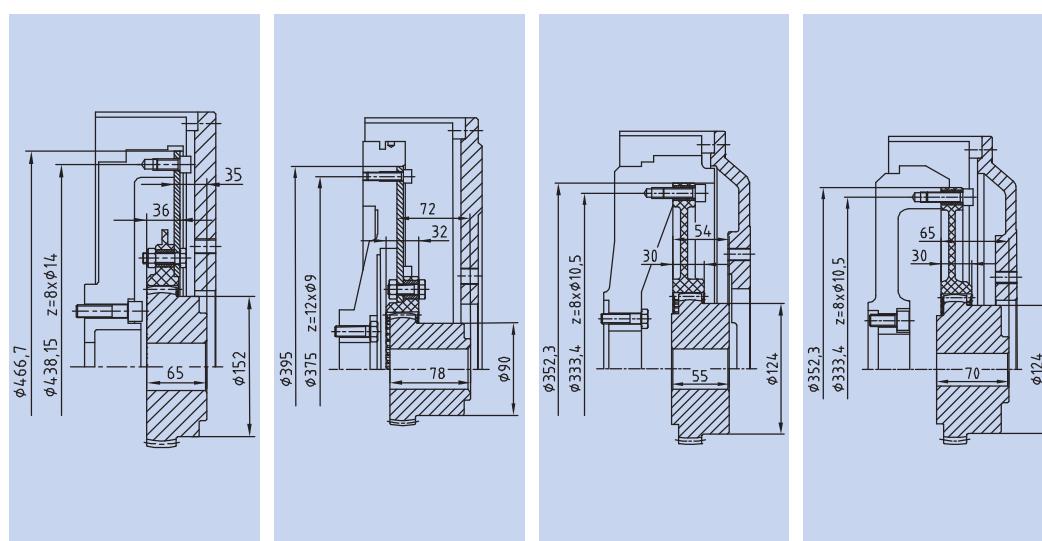
Tamaño del acoplamiento  
Tipo de motor

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 150  
Super mini Serie

BoWex® 48 FLE-PA, Ø 188  
Super 3 Serie

MONOLASTIC® 28, Ø 124  
Super 5 Serie

Montaje en motores diésel Caterpillar Daimler-Chrysler Cummins John-Deere



Tamaño del acoplamiento  
Tipo de motor

BoWex® T100 FLE-PA, 14"  
Caterpillar  
C 10 / C 12

BoWex® T65 FLE-PA, Ø 395  
Daimler-Chrysler  
OM904

BoWex® 80 FLE-PA, 11 1/2"  
Cummins  
6BTA5.9

BoWex® 80 FLE-PA 11 1/2"  
John Deere  
1010D / 1110D / 1400D