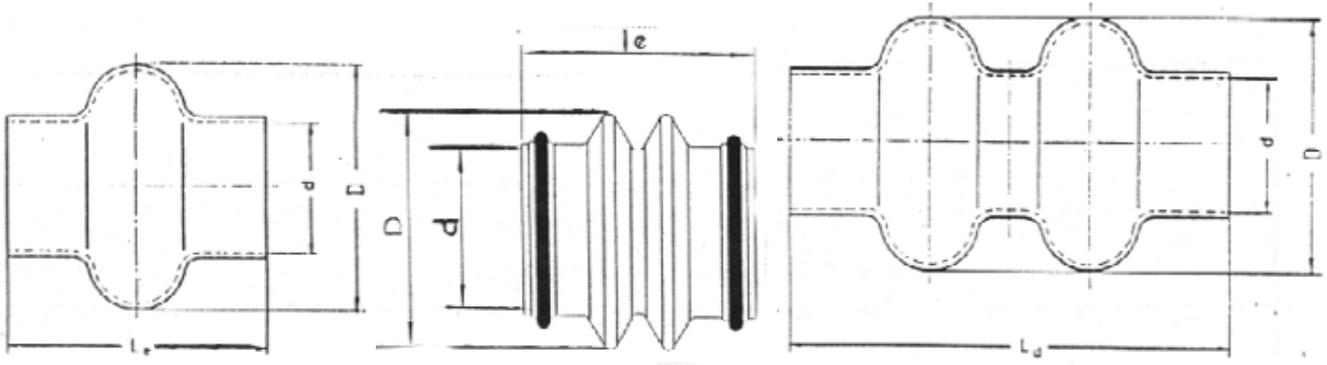


CUBIERTAS PROTECTORAS



LAS CUBIERTAS PROTECTORAS EVITAN QUE CUERPOS EXTRAÑOS PUEDAN INTERRUMPIR EL BUEN FUNCIONAMIENTO DE LA JUNTA, ADEMÁS DE SER UN ALMACÉN DE GRASA.

REF. SIMPLE / DOBLE	d	D	Le	Ld	OBSERVACIONES
GP16 / GPD16	16	35	32	55	- Se recomienda su uso en general y particularmente en los siguientes casos: A. Como protección en juntas expuestas a la suciedad y otros elementos. B. Para prolongar el engrase de la junta al permitir llenarla sin que pueda perderse por centrifugación. - Las juntas telescópicas necesitan dos cubiertas protectoras simples.
*GP16 / -	14	30	27	-	
GP20 / GPD20	20	36	40	65	
*GP22 / -	19	36	34	-	
GP25 / GPD25	25	44	45	70	
*GP29 / -	26	49	39	-	
GP32 / GPD32	32	62	55	90	
*GP37 / -	35	59	57	-	
GP40 / GPD40	40	73	75	120	
*GP47 / -	45	65	63	-	
GP50 / GPD50	50	90	95	155	
*GP58 / -	55	82	78	-	
GP63 / -	60	100	115	-	
*GP72 / -	66	97	84	-	
GP75 / -	70	125	137	-	
*GP84 / -	81	117	95	-	
*GP90 / -	88	150	160	-	

REFERENCIAS TECNICAS

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

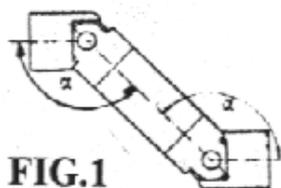


FIG.1

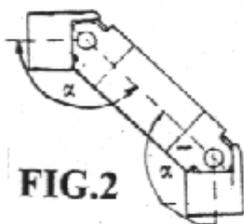


FIG.2

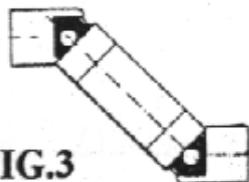


FIG.3
CORRECTO



FIG.4
INCORRECTO

- 1º. Para obtener una transmisión uniforme, es esencial que los ejes conductor y conducido tengan el mismo ángulo respecto al eje intermedio (figuras 1 y 2).
- 2º. Cuando se emplean dos juntas sencillas unidas por un eje intermedio debe observarse que se corresponda la posición de las horquillas en ambas juntas (fig.3,correcto; fig.4, incorrecto).
- 3º. Si las juntas deben soportar frecuentes inversiones de giro, se recomienda emplear juntas con arrastre por chaveteros o agujeros cuadrados, e incluso elegir las más dimensionadas.

- LAS JUNTAS SIMPLES CON ANGULO DE TRABAJO SUPERIOR A 10° NO TIENEN UN MOVIMIENTO UNIFORME Y SE DEBEN CALCULAR SEGUN LA FORMULA CON LOS FACTORES K-K'.
- LAS JUNTAS DOBLES TRANSMITEN UN 10% MENOS DE POTENCIA.
- PARA CADA MODELO DE JUNTA SE HA PREVISTO UN MOMENTO TORSOR DE TRABAJO CON UN COEFICIENTE DE SEGURIDAD DE 4, SIENDO ACONSEJABLE PARA MONTAJES CON FRECUENTES CAMBIOS DE SENTIDO Y TRABAJO ININTERRUMPIDO AMPLIAR ESTE COEFICIENTE A 5 ó 6.
- SE ACONSEJA UTILIZAR CUBIERTAS PROTECTORAS SIEMPRE QUE SEA POSIBLE.
- TODAS LAS JUNTAS DEBEN TRABAJAR PERFECTAMENTE ENGRASADAS INTERIORMENTE Y MEDIANTE EL ENGRASADOR (ver cuadro)

LUBRICANTES RECOMENDADOS RECOMMENDED LUBRICANTS

FABRICANTE	CAMPSA	CALVO SOTELO	REPSOL	SHELL	ESSO PETROLIUM	VACUJIM OIL	SUP PRODUCTS
ACEITE - OIL	A5 y H4	MERAK D	ARIES X 30	SHELL VITRA OIL 69	CORAY 50	CYLINDER OIL 600 W	MOLY SLIP "6"
GRASA - GREASE	N - 95	—	—	RETINAX A	T.S. 119	MOBYL GREASE N.º 2	—

PARA SELECCIONAR LA JUNTA UNIVERSAL MAS APROPIADA BAJO CARGA CONSTANTE, REVOLUCIONES Y ANGULO DE TRABAJO PUEDE UTILIZARSE LA SIGUIENTE FORMULA:

TO SELECT THE MOST APPROPRIATE UNIVERSAL JOINT UNDER CONSTANT LOAD, SPEED AND WORKING ANGLE, THE FOLLOWING FORMULA CAN BE USED:

PARA ANGULOS DE TRABAJO < 10°
FOR WORKING ANGLES < 10°

$$M_T = \frac{7023,52 \cdot CV}{RPM} = N \cdot m$$

PARA ANGULOS DE TRABAJO > 10°
FOR WORKING ANGLES > 10°

$$M_{T'} = \frac{M_T}{K} \cdot K' = N \cdot m$$

M_T = MOMENTO TORSOR EN N · m

(TORQUE IN N · m)

$M_{T'}$ = MOMENTO TORSOR PARA ANGULOS DE TRABAJO > 10°

(TORQUE FOR WORKING ANGLES > 10°)

CV = POTENCIA A TRANSMITIR

(POWER TO BE TRANSMITTED)

RPM = REVOLUCIONES POR MINUTO

(REVOLUTIONS PER MINUTE)

K = FACTOR DE CONVERSION DE POTENCIA

(POWER CONVERSION FACTOR)

K' = FACTOR DE CONVERSION SEGUN LA FUENTE DE POTENCIA

(CONVERSION FACTOR DEPENDING UPON POWER SUPPLY)

$$1 N \cdot m = 0,10197 Kg \cdot m$$

ANGULO DE TRABAJO B: ANGLE B:	5°	10°	20°	30°	40°	45°
FACTOR DE CONVERSION K: CONVERSION FACTOR K:	1,25	1	0,75	0,45	0,30	0,25

	MOTOR ELECTRICO ELECTRIC ENGINE	MOTOR GASOLINA GASOLINE ENGINE	MOTOR DIESEL DIESEL ENGINE
CILINDROS: FACTOR K':	— 1	1-2-3 1,35	≥4 1,15
		≥4 1,15	1-2-3 1,8