

# Controlador lógico programable Micro810™



Descripción del producto Boletín 2080

## Características y beneficios

- Precio de un relé inteligente con la funcionalidad de un Micro PLC
- Las salidas del relé de alta corriente (8 A) reemplazan la necesidad de relés externos para reducir costos y espacio en el panel
  - Puede utilizarse en lugares donde se requiere flexibilidad por sobre un relé de temporizador mecánico
- 4 canales de análogos incorporados (0 – 10 V 10 bits)
  - Las aplicaciones incluyen control de temperatura, del compresor y del elevador
  - Puede volver a configurar hasta 4 entradas digitales de 24 VCC como análogos
- Los bloques de funciones incorporados del relé inteligente, configurados desde una pantalla de 1.5 pulg. LCD opcional y un teclado le permiten programar sin software
  - La pantalla LCD también funciona como un módulo de respaldo de memoria
- La versión estándar del software Connected Components Workbench está disponible para descargar de forma gratuita



Los constructores de máquinas y los usuarios finales que necesitan una solución de control rentable para sus aplicaciones pequeñas se beneficiarán con la nueva familia de controladores programables de Allen-Bradley® Micro800 y con el software Connected Components Workbench™ de Rockwell Automation.

Como el dispositivo más pequeño de la familia Micro800, el controlador Micro810 está disponible en una versión de 12 pt con salidas de 8 A que no requieren relés externos. El Micro810 presenta bloques de funciones incorporados del relé inteligente que pueden configurarse desde una pantalla LCD de 1.5 pulg. con teclado. Los bloques de funciones incluyen temporizador de retardo con apagado/encendido, hora del día, hora de la semana y del año para aplicaciones que requieren un temporizador programable y control de iluminación. La programación también puede realizarse a través de un programa que se descarga a través de un puerto de programación USB que utiliza el software Connected Components Workbench.

El software Connected Components Workbench se comparte con toda la familia de controladores Micro800, así como también otros productos que la componen como la HMI PanelView Component y los variadores PowerFlex. De acuerdo con la tecnología probada de Rockwell Automation y Microsoft Visual Studio, el nuevo software ofrece programación de controladores, configuración de dispositivos e intercambio de datos con el editor de la HMI para los productos del operador de PanelView Component. Además, el software es compatible con tres lenguajes de programación según IEC: diagrama de lógica de escalera, bloque de funciones y texto estructurado.

LISTEN.  
THINK.  
SOLVE.®

## Boletín 2080

Catálogo N°	Entradas			Salidas		Entradas análogas de 0 – 10 V (compartidas con entradas de CC)
	120/240 VCA	24 VCC/VCA	12 VCC	Relé	24 VCC SRC	
<b>Controladores</b>						
2080-LC10-12QWB	–	8	–	4	–	4
2080-LC10-12AWA	8	–	–	4	–	–
2080-LC10-12QBB	–	8	–	–	4	4
2080-LC10-12DWD	–	–	8	4	–	4
<b>Accesorios</b>						
2080-LCD	Pantalla LCD Micro810 de 1.5 pulg. con teclado y respaldo de memoria.					
2080-ADAPTADOR USB	Adaptador USB Micro810. Necesario cuando se conecta a una PC para programar con el software Connected Components Workbench.					



Micro810	12 pts
<b>Base</b>	
Fuente de alimentación eléctrica	Opciones incorporadas de 120/240 VCA y 12/24 VCC
Puerto de programación base	USB 2.0 incorporado (no aislado). Cualquier cable USB estándar de impresora funcionará con el Micro810 12 pt que requiere un conector de adaptador
<b>E/S</b>	
E/S (entrada/salida) digitales de la base	12 (8/4)
Canales de E/S análogas de la base	Cuatro de las entradas digitales de 24 VCC pueden configurarse como entradas análogas de 0 – 10 V
<b>Funciones adicionales</b>	
Reloj en tiempo real incorporado	Sí
Pantalla LCD de 1,5" con respaldo de memoria	Opcional

Micro810	12 pts
<b>Software</b>	
de programación	Connected Components Workbench
Pasos del programa (o instrucciones)	2 KB
Datos (bytes)	4 KB
Lenguajes según IEC 61131-3	Diagrama de lógica de escalera, bloque de funciones, texto estructurado
Bloques de funciones definidos por el usuario	Sí
Matemática de punto flotante	32 bits y 64 bits
Control de lazo PID	Sí
<b>Ambientes</b>	
Homologaciones	c-UL-us CL1DIV2, CE, C-Tick
Rango de temperatura	0 °C...55 °C
Dimensiones (ALTxANCHxPROF, mm)	90x75x60

Allen-Bradley, Connected Components Workbench y Micro810 son marcas comerciales de Rockwell Automation, Inc. Las marcas comerciales que no pertenecen a Rockwell Automation son propiedad de sus respectivas empresas.

[www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)

### Oficinas corporativas de soluciones de potencia, control e información

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europa/Medio Oriente/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Asia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Argentina: Rockwell Automation S.A., Alem 1050, 5° Piso, CP 1001AAS, Capital Federal, Buenos Aires, Tel: (54) 11.5554.4000, Fax: (54) 11.5554.4040, [www.rockwellautomation.com.ar](http://www.rockwellautomation.com.ar)

Chile: Rockwell Automation Chile S.A., Luis Thayer Ojeda 166, Piso 6, Providencia, Santiago, Tel: (56) 2.290.0700, Fax: (56) 2.290.0707, [www.rockwellautomation.cl](http://www.rockwellautomation.cl)

Colombia: Rockwell Automation S.A., Edf. North Point, Carrera 7 N° 156 – 78 Piso 18, PBX: (57) 1.649.96.00 Fax: (57) 649.96.15, [www.rockwellautomation.com.co](http://www.rockwellautomation.com.co)

España: Rockwell Automation S.A., C/ Josep Plà, 101-105, 08019 Barcelona, Tel: (34) 932.959.000, Fax: (34) 932.959.001, [www.rockwellautomation.es](http://www.rockwellautomation.es)

México: Rockwell Automation S.A. de C.V., Bosques de Cierulos N° 160, Col. Bosques de Las Lomas, C.P. 11700 México, D.F., Tel: (52) 55.5246.2000, Fax: (52) 55.5251.1169, [www.rockwellautomation.com.mx](http://www.rockwellautomation.com.mx)

Perú: Rockwell Automation S.A., Av Victor Andrés Belaunde N°147, Torre 12, Of. 102 – San Isidro Lima, Perú, Tel: (511) 441.59.00, Fax: (511) 222.29.87, [www.rockwellautomation.com.pe](http://www.rockwellautomation.com.pe)

Puerto Rico: Rockwell Automation Inc., Calle 1, Metro Office # 6, Suite 304, Metro Office Park, Guaynabo, Puerto Rico 00968, Tel: (1) 787.300.6200, Fax: (1) 787.706.3939, [www.rockwellautomation.com.pr](http://www.rockwellautomation.com.pr)

Venezuela: Rockwell Automation S.A., Edf. Allen-Bradley, Av. González Rincones, Zona Industrial La Trinidad, Caracas 1080, Tel: (58) 212.949.0611, Fax: (58) 212.943.3955, [www.rockwellautomation.com.ve](http://www.rockwellautomation.com.ve)